

# ECCO A VOI IL NUOVO SPIROCROSS

---

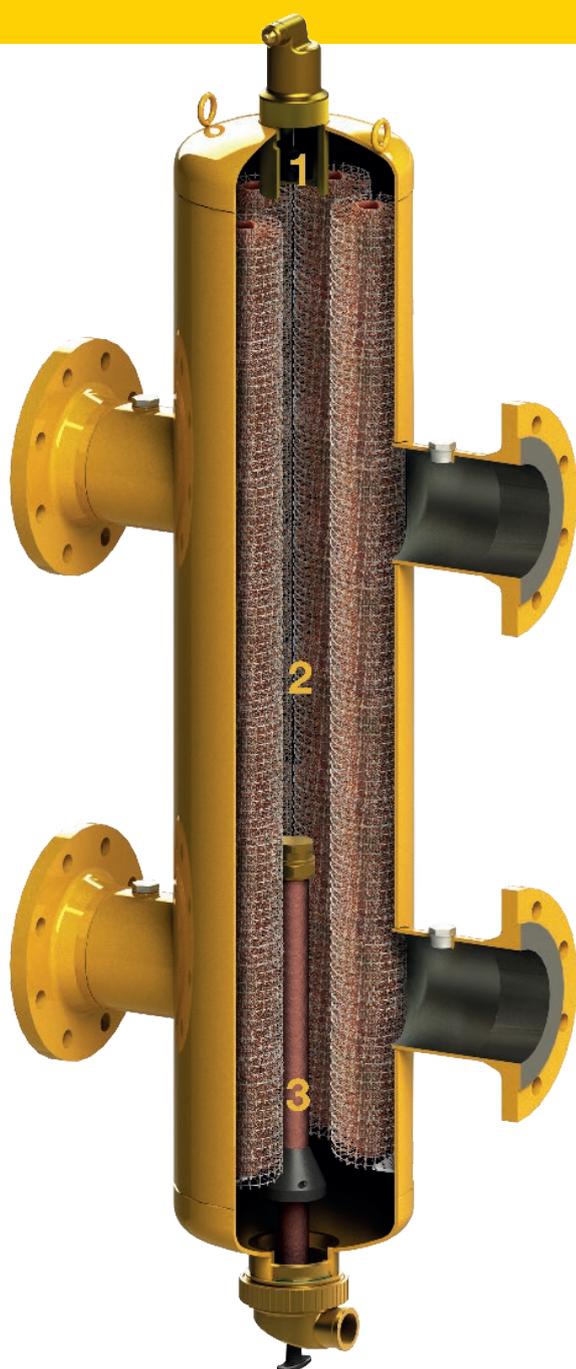
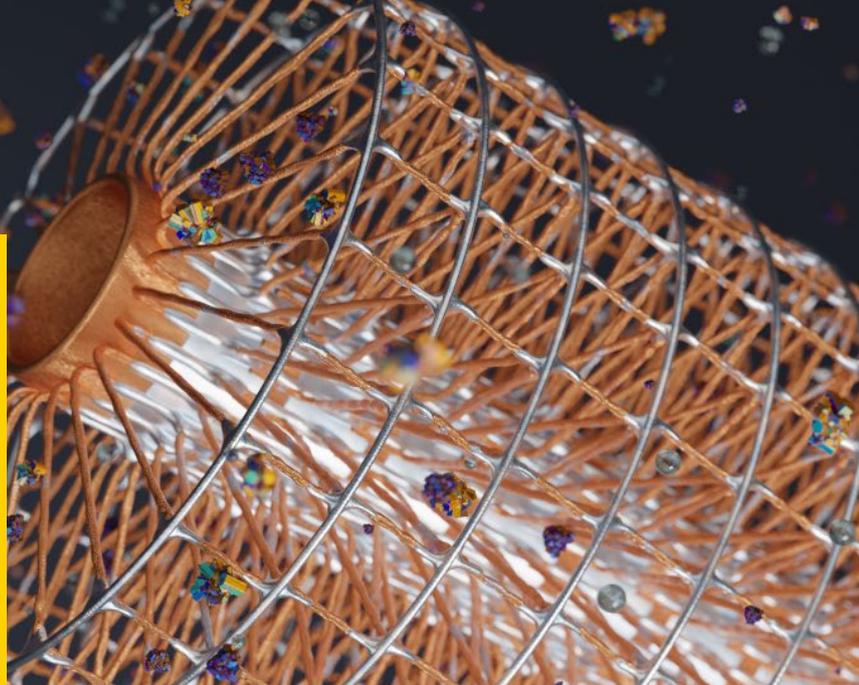
## INNOVAZIONE DURATURA

Spirotech presenta lo SpiroCross XC-M - la nuova generazione di compensatori idraulici abbinati a degasatori e defangatori con l'esclusiva tecnologia di amplificazione del campo magnetico.

**SPIROCROSS®**



# LEGGETE TUTTO SULLA COMBINAZIONE 3-IN-1



Gli odierni sistemi di riscaldamento e raffreddamento ad alta efficienza energetica con circuiti di flusso primario e secondario richiedono un bilanciamento idraulico ottimale. Questi sistemi allo stato dell'arte possono offrire prestazioni ottimali solo rimuovendo l'aria e lo sporco dall'acqua del sistema. Nei sistemi non condizionati, l'aria in circolazione e l'aria intrappolata possono causare corrosione e ossidazione. Queste forme di contaminazione possono accumularsi in diversi punti di un sistema, con conseguenti differenze nella dinamica del flusso. Le conseguenze dirette sono un sistema meno efficiente e bollette energetiche elevate ed è quindi fondamentale rimuovere l'aria e la sporcizia in modo rapido ed efficace.

## **1** SEPARAZIONE DELL'ARIA

Il nuovo SpiroCross XC-M ha un degasatore che funziona ininterrottamente per rimuovere efficacemente l'aria circolante e le microbolle dall'acqua del sistema. Il cuore dello SpiroCross XC-M è l'elemento di separazione Spirotube, che assicura che le microbolle salgano automaticamente.

## **2** BILANCIAMENTO IDRAULICO

La tecnologia Spirotube assicura la separazione e la miscelazione ottimale dei liquidi, fornendo un sistema di riscaldamento o raffreddamento altamente efficace e perfettamente bilanciato in termini di portata e temperatura.

## **3** SEPARAZIONE (MAGNETICA) DELLE IMPURITÀ

L'innovazione che resiste: L'esclusiva tecnologia di amplificazione del campo magnetico garantisce una separazione dello sporco ottimale e veloce senza precedenti. Anche le più piccole particelle di magnetite vengono rimosse, massimizzando le prestazioni del sistema e proteggendo i costosi componenti del sistema. Grazie ad un ingegnoso design, lo sporco raccolto può essere rimosso rapidamente e facilmente.

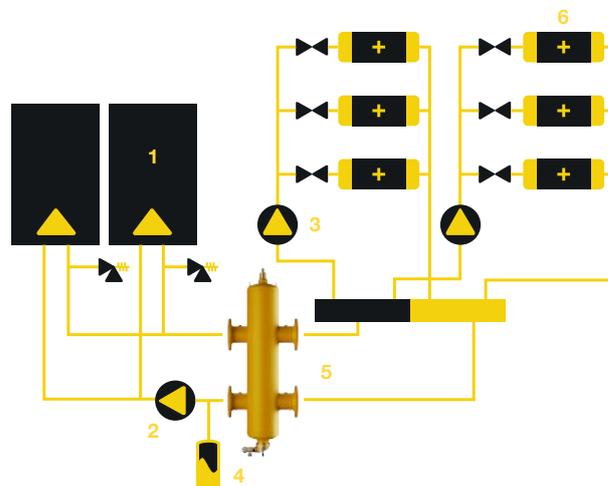
# ECCO PERCHÉ IL VOSTRO SISTEMA HA BISOGNO DI SPIROGROSS

## PRESTAZIONI OTTIMALI DEL SISTEMA

- Tecnologia Spirotube per un efficace bilanciamento e separazione.
- Esclusiva tecnologia di amplificazione del campo magnetico per un'efficiente separazione magnetica delle impurità.

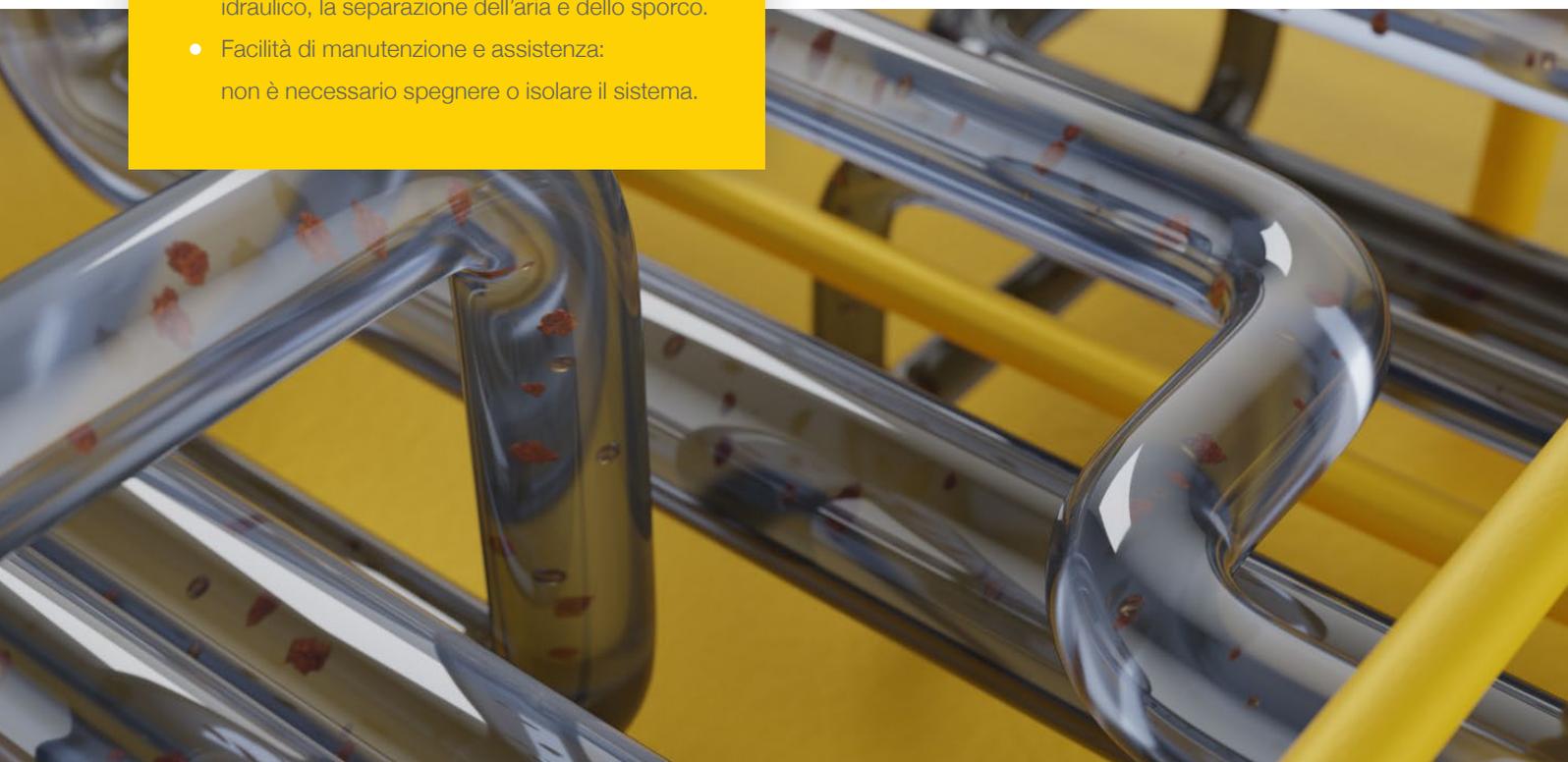
## SOLUZIONE CONVENIENTE

- Risparmiare tempo e costi di installazione installando 1 componente invece di 3
- Risparmiare spazio combinando il bilanciamento idraulico, la separazione dell'aria e dello sporco.
- Facilità di manutenzione e assistenza: non è necessario spegnere o isolare il sistema.



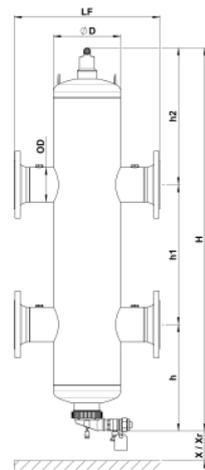
## POSIZIONAMENTO E PRESTAZIONE/FUNZIONAMENTO

- 1 Impianto di riscaldamento 2 Pompa del circuito primario  
3 Pompa del circuito secondario 4 Vaso d'espansione  
5 SpiroCross XC-M 6 Utenze



# TROVATE UN'UNITÀ CHE CORRISPONDA AL VOSTRO SISTEMA

## SPIROGROSS XC-M



Numero articolo SpiroCross	Numero articolo Isolamento	DN	OD (mm)	H (mm)	h (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	D (mm)	LF (mm)	X (mm)*	Xr (mm)**	Peso (kg)
XC050FM	TBX050A01	50	60,3	810	234	240	337	159	350	> 75	330	27
XC065FM	TBX065A01	65	76,1	905	252	305	348	159	350	> 75	330	31
XC080FM	TBX080A01	80	88,9	997	268	360	369	219	470	> 100	370	45
XC100FM	TBX100A01	100	114,3	1261	351	460	450	219	475	> 100	370	57
XC125FM	TBX125A01	125	139,7	1543	441	560	542	324	635	> 100	540	114
XC150FM	TBX150A01	150	168,3	1778	503	670	604	324	635	> 100	540	125
XC200FM	-	200	219,1	2327	682	870	776	406	775	> 100	700	245
XC250FM	-	250	273	2870	835	1100	935	508	890	> 100	750	372
XC300FM	-	300	323,9	3394	1002	1295	1096	610	1005	> 100	900	578

Pressione di lavoro PS 0 - max. 10 bar / g Temperatura di lavoro TS 0 - 110° C Velocità nominale del flusso 1,5 m/s Flangia: PN16 -- \* Spazio minimo richiesto -- \*\* Spazio minimo richiesto per la sostituzione del magnete a secco

Per altre soluzioni e maggiori informazioni visita il sito [spirotech.com](http://spirotech.com)