

Prodotto: SpiroTrap Hi-flow Demountable
DN50 Connessione a saldare

Tipo: HF050L
Data: 21/06/2021

Cliente:

Progetto:

Riferimento:

Criteria di design

| | | |
|----------------------------|---------------------------|-------------------|
| Medium: | Acqua / glicole (max.50%) | |
| Max. velocità di flusso: | 3 | m/s |
| Flusso massimo: | 25,0 | m ³ /h |
| Max. pressione: | 10 | bar-g |
| Max. temperatura: | 110 | °C |
| Δp al massimo flusso: | 11,7 | kPa |
| Standard di progettazione: | EN 13445 | |

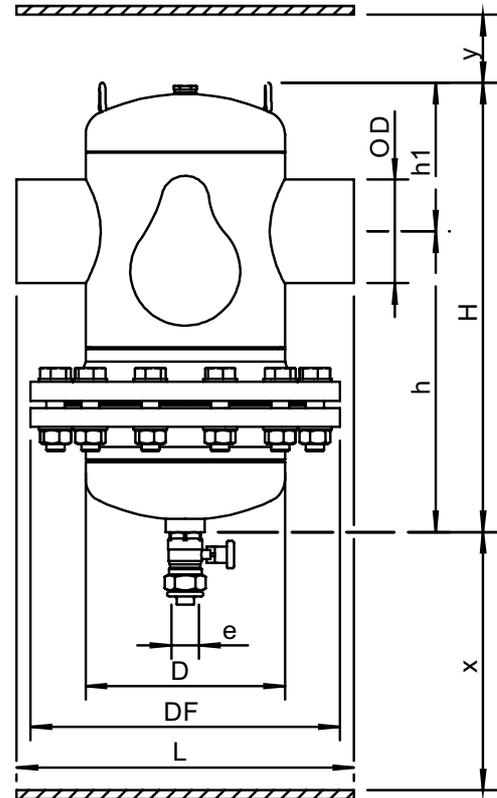
Controllo di qualità

| | |
|------------------------------------------------|------|
| Pressione di prova (bar): | 7 |
| Mezzo di prova: | Aria |
| Certificato di prova: | no |
| Progettazione e produzione acc. 2014/68 / UE: | si |
| Certificati dei materiali (parti strutturali): | no |
| Disegno: | no |
| Procedure di saldatura: | no |
| Ispezione della saldatura (raggi X: 10%): | no |
| Ispezione da parte di un organismo notificato: | no |

Materiali di costruzione

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Corpo: | S235 JR G2 (St.37) |
| Connessioni: | S235 JR G2 (St.37) |
| Raccordi: | S235 JR G2 (St.37) |
| Flange smontabili: | P250GH |
| Guarnizione flangia: | Novapress 815 |
| Testa: | S235 JR G2 (St.37) |
| Spirotube Tubo: | S235 JR G2 (St.37) |
| Spirotube Cablaggio: | Rame |
| Spirotube Saldare: | Tin(SnCu3) |
| Dipingere: | Standard |
| Colore: | Giallo (RAL 1003) |
| Valvola di drenaggio: | Ottone nichelato |

Disegno



Dimensioni

| | |
|-----|---------|
| DN: | 50 |
| OD: | 60,3 mm |
| H: | 550 mm |
| h: | 430 mm |
| h1: | 121 mm |
| D: | 159 mm |
| DF: | 285 mm |
| L: | 260 mm |
| e: | Rp1 |
| x: | >500 mm |
| y: | >50 mm |

Volume: 7 ltr
Peso a vuoto (circa): 30 kg

Soggetto a modifiche