

Prodotto: SpiroCombi Magnete
DN150 Connessione a saldare

Tipo: BC150LM
Data: 21/06/2021

Cliente:
Progetto:
Riferimento:

Criteri di design

Medium:	Acqua / glicole (max.50%)	
Velocità nominale di flusso:	1,5	m/s
Velocità di flusso:	108,0	m ³ /h
Max. pressione:	10	bar-g
Max. temperatura:	110	°C
Δp al flusso nominale:	4,9	kPa
Standard di progettazione:	EN 13445	

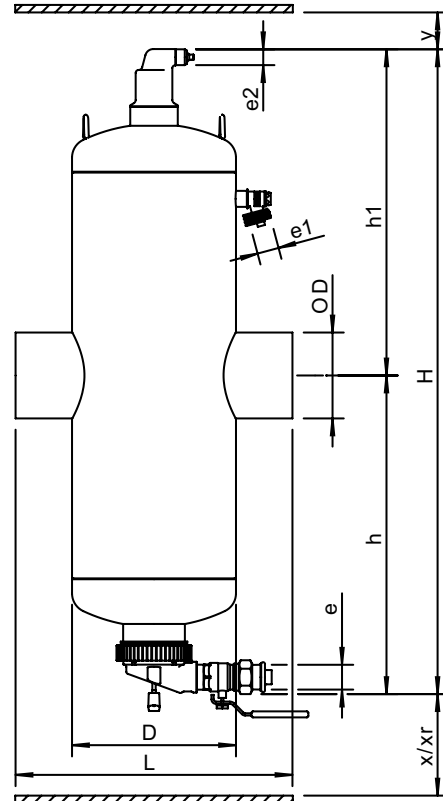
Controllo di qualità

Pressione di prova (bar):	7
Mezzo di prova:	Aria
Certificato di prova:	no
Progettazione e produzione acc. 2014/68 / UE:	sì
Certificati dei materiali (parti strutturali):	no
Disegno:	no
Procedure di saldatura:	no
Ispezione della saldatura (raggi X: 10%):	no
Ispezione da parte di un organismo notificato:	no

Materiali di costruzione

Corpo:	S235 JR G2 (St.37)
Connessioni:	S235 JR G2 (St.37)
Raccordi:	S235 JR G2 (St.37)
Testa:	S235 JR G2 (St.37)
Tappo di sfiato:	Ottone
Tenuta della valvola:	Viton
Galleggiante:	PP
Spirotube Tubo:	S235 JR G2 (St.37)
Spirotube Cablaggio:	Rame
Spirotube Saldare:	Tin(SnCu3)
Dipingere:	Standard
Colore:	Giallo (RAL 1003)
Dry Pocket:	Rame, Ottone
Magnete:	Neodimio
Valvola di drenaggio:	Ottone nichelato

Disegno



Dimensioni

DN:	150
OD:	168,3 mm
H:	1149 mm
h:	590 mm
h1:	559 mm
D:	324 mm
L:	525 mm
e:	Rp1
e1:	G3/4
e2:	R1/2
x:	>100 mm
y:	>50 mm
Xr:	>510 mm

Volume: 50 ltr
Peso a vuoto (circa): 59 kg

Soggetto a modifiche