

# EFFICACE DEAREAZIONE DELL'ACQUA D'IMPIANTO E SEPARAZIONE DELLE IMPURITÀ COMBinate IN UN UNICO PRODOTTO



Leader di settore  
20 anni di garanzia



Risparmio energetico



Montaggio facile e veloce,  
mediante raccordo universale (360°)



Corpo robusto  
in ottone



Massima efficienza di eliminazione  
dell'aria e delle particelle estranee

**SPIROCOMBI® MB3**

Sulla base del comprovato successo della nostra vasta gamma di disareatori/defangatori SpiroCombi ad alto rendimento e di alta qualità, la nuova generazione di SpiroCombi MB3 in ottone è stata progettata per eliminare in modo continuo l'aria, le microbolle e le particelle di impurità dall'acqua d'impianto.

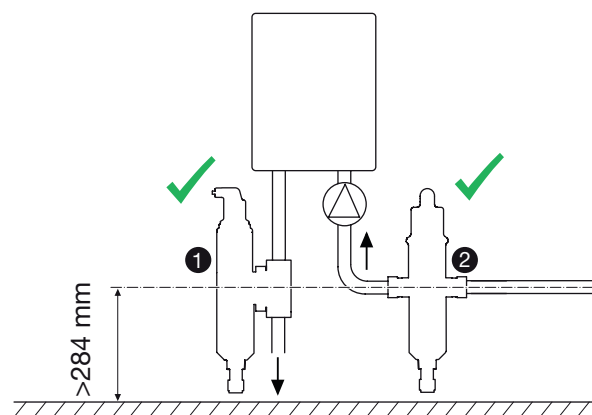
SpiroCombi MB3 è un'unità combinata di deaerazione e defangazione. In un impianto nuovo, la collocazione migliore per lo SpiroCombi MB3 è il punto più caldo dell'impianto, ossia sulla mandata dalla caldaia. Quando si integra uno SpiroCombi MB3 in un impianto esistente, dove sussiste il rischio potenziale di accumulo di impurità e corrosione, la sua collocazione preferenziale è sulla tubazione di ritorno alla caldaia.

## POSIZIONAMENTO DELLO SPIROCOMBI MB3

Le seguenti istruzioni sono di supporto a tecnici ed installatori nel determinare il posizionamento ottimale dello SpiroCombi MB3 nell'impianto.

La deaerazione è generalmente considerata la caratteristica fondamentale (alta temperatura), ma l'ubicazione dell'unità può anche essere determinata dalle condizioni dell'impianto. È competenza del tecnico/installatore (eventualmente con la guida del costruttore della caldaia) valutare quale sia la collocazione più idonea alla caldaia/impianto.

Per esempio: un impianto completamente nuovo, che sia stato correttamente lavato ed inibito, trarrebbe vantaggio dal posizionamento di unità combinata sul lato della mandata. Una caldaia sostitutiva in un impianto esistente, che sia stato correttamente lavato ed inibito, trarrebbe vantaggio dal posizionamento dell'unità combinata sulla tubazione di mandata.



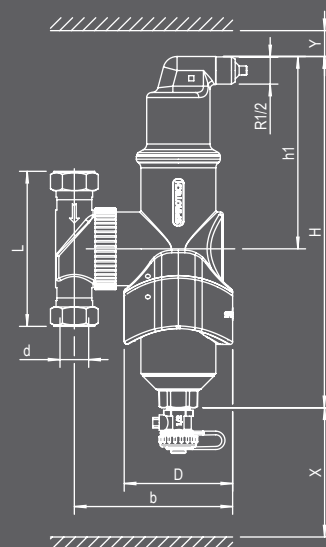
Un impianto sporco e problematico trarrebbe beneficio dall'installazione dell'unità combinata sulla tubazione di ritorno, in posizione quanto più vicina possibile alla caldaia o dopo l'ultimo raccordo a T sulla tubazione di ritorno. Il posizionamento dello SpiroCombi deve essere considerato a seconda delle circostanze nell'impianto.

Come regola generale, i separatori d'aria funzionano meglio sulla mandata della caldaia (posizione 1 nel diagramma), mentre i defangatori forniscono una protezione ottimale se collocati sulla tubazione di ritorno (posizione 2 nel diagramma) dell'impianto, subito prima della pompa.

## SPIROCOMBI® MB3 Soluzione in ottone con magneti e attacco universale

| Numero articolo | Raccor-<br>do | H<br>(mm) | b<br>(mm) | B<br>(mm) | L<br>(mm) | DØ | h   | h1  | e2   | Portata<br>nomi-<br>nale<br>(m³/h) | Portata<br>nomi-<br>nale<br>(l/s) | Capa-<br>cità<br>(l) | Peso<br>(kg) |
|-----------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|-----|-----|------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|--------------|
| UC022WJ         | 22 mm         | 272       | 123       | 141       | 120       | 84 | 123 | 149 | R1/2 | 1.3                                | 0,36                              | 0.53                 | 2.49         |
| UC028WJ         | 28 mm         | 272       | 126       | 149       | 120       | 84 | 123 | 149 | R1/2 | 2.0                                | 0,55                              | 0.55                 | 2.60         |
| UC075WJ         | G¾            | 272       | 125       | 142       | 100       | 84 | 123 | 149 | R1/2 | 1.3                                | 0,36                              | 0.36                 | 2.41         |
| UC100WJ         | G1            | 272       | 129       | 152       | 100       | 84 | 123 | 149 | R1/2 | 2.0                                | 0,55                              | 0.55                 | 2.57         |
| UC125WJ         | G1¼           | 406       | 138       | 162       | 128       | 84 | 174 | 232 | R1/2 | 3.6                                | 1                                 | 1,47                 | 5,2          |
| UC150WJ         | G1½           | 406       | 141       | 168       | 128       | 84 | 174 | 232 | R1/2 | 5                                  | 1,38                              | 1,52                 | 5,3          |
| UC200WJ         | G2            | 406       | 148       | 183       | 128       | 84 | 174 | 232 | R1/2 | 7,5                                | 2,08                              | 1,61                 | 5,4          |

x = >110 mm / y = >75 mm | Temperatura liquido 0-110 °C | Max. op. Pressione 10 | Velocità usso nom. 1 m/s



G10.465\_02

**SE VOLETE SAPERNE DI PIÙ SUI NOSTRI SOLUZIONI, SI PREGA DI VISITARE IL NOSTRO SITO**  
**WWW.SPIROTECH.CO.IT**